

2026年版フィルム・不織布等の二次加工メーカー71社

－基材、スリット法、巻方式、ラミネート、カット、表面処理等－

発行元：（有）カワサキテクノリサーチ

■資料集体裁：A4判 116頁(ハードコピー)

■発行日：2026年 7月31日

■価格：製本版

KTRコンサル会員販売価格： 49,500円(税込)

一般販売価格： 55,000円(税込)

PDF版＋製本1冊付

KTRコンサル会員販売価格： 70,400円(税込)

一般販売価格： 88,000円(税込)

＊PDF版のみの販売はありません

本レポートは、2025年1月に弊社で発行した「ウエット・ドライ塗工受託企業」の第二弾になる。内容は日本国内の主にフィルムの基材を中心にその他、不織布、紙なども含むロール製品の二次加工が可能な企業を71社を取り上げる。項目は、「①基材種（一般フィルム、エンブラフィルム、蒸着フィルム、ラミネートフィルム、不織布、紙、他）、②スリット幅（幅、中幅、広幅）、③ラミネート法（熱ラミ、ホットラミ、ドライラミ）、④カット方式（抜き加工、シート加工、断裁、他）、⑤表面処理法（UV、コロナ処理、エンボス、アニール、他）、⑥コア材料種、⑦保有設備（クリーンルーム、他）などを一覧にまとめた。本レポートが二次加工先の探索のための一次情報の資料としてご活用をしていただければ幸いです。

<本レポートの特長>

- ・フィルム加工の受託候補先が比較できる！
- ・スリットの最小幅の加工先を見つけたい！
- ・エンブラフィルムの加工先が見つかる！
- ・特殊ラミネート先を持つ企業を調べたい！
- ・CR、表面処理技術を持つ企業が一目瞭然！
- ・二次加工メーカーの保有技術を俯瞰できる。
- ・INDEX(各社の基本情報)も掲載！！

【目次】

1. 二次加工の7項目(71社一覧)	4
2. 掲載企業71社早見表(6項目)	(8頁) 11
3. 二次加工/7項目(1～10)	13
二次加工/7項目(11～20)	
二次加工/7項目(21～30)	
二次加工/7項目(31～40)	
二次加工/7項目(41～50)	
二次加工/7項目(51～60)	
二次加工/7項目(61～71)	
4. 個票(1～71社)	34
5. 掲載企業71社INDEX	107

・・・・・・・・・・切り取り線・・・・・・・・・・

<申込書>『2026年版フィルム・不織布等の二次加工メーカー71社』

製本版

KTRコンサル会員販売価格： 49,500円(税込) ()

一般販売価格： 55,000円(税込) ()

PDF版＋製本1冊付

KTRコンサル会員販売価格： 70,400円(税込) ()

一般販売価格： 88,000円(税込) ()

※該当する()に○をご記入ください

貴社名

部署名

お名前

TEL

FAX

所在地 〒

Email

申込日

年

月

日

※当資料集を知ったきっかけをお教えてください。

() 弊社からのメールマガジン () 弊社ホームページ () 弊社スタッフからの紹介 () その他

申込先：(有)カワサキテクノリサーチ

e-mail：ktr@kawasaki-tr.com

FAX：06-6232-1056

連絡先：〒541-0047 大阪府中央区淡路町4丁目3番8号 TAIRINビル6F

TEL：06-6232-1055

KTR

50社の個票

1. 基材	(○)	2. スリット種類	(○)	3. ラミネート	(×)	4. カット方式	(○)	5. コア材質	(○)	6. 設備	(○)
●フィルム	○	●超絶幅	○	●熱ラミ		●打ち抜き	○	●紙管	○	●クリーンルーム	○
PEEKフィルム Aktiv®	○	●マイクロ						●ABS			
PIフィルム カプトン®	○	●広幅		●ホットメルト		プレス・トムソン抜き加工 ワークサイズ: 最大400mmφ		●PS			
ノーメックス®	○	■主刀 スリッター				トムソン加工 プレス加工		●PE			
PETフィルム	○	有効原反幅1250mm、スリット幅3mm以上 基材厚 20〜350μm、最大原反径700mm 巻取最大径400mm、巻取紙管径76φ		●ドライラミ		折り曲げ加工 スジ入れ加工		●FRP			
ダイアラミー®	○										
PENフィルム	○	有効原反幅1250mm、スリット幅6mm以上 基材厚 25〜400μm、最大原反径700mm 巻取最大径400mm、最大重量500kg 巻取紙管径38φ・50φ・55φ・76φ		●他材		プレス機/型番等	メーカー				
PAフィルム	○					DOBBY20トンプレス	山田ディー				
コイル絶縁紙											
プレスボード	○	スリット機計6台/型番等	メーカー								
		TC-100									
		TC-320A									
		TC-100A	西村製作								
		TB-2									
リワインド(巻替え)	○	TH4AS									
10m巻	○	TD213B									
8. 担当部署 (建給先、受託加工所在地)											
9. 備考(事業内容)											

1. 基材									2. スリット/巻方法							3. ラミネート											
一般フィルム	エンボスフィルム	蒸着フィルム	フィルムコート （ラミネート）	テーパー粘着剤	紙	絶縁紙	不織布	UD	繊維	樹脂・金属箔 （その他）	他	スリット	0.3mm以上の超細幅	0.3mm以下のマイクロ幅	連続巻	レールロード巻	トラバース巻	タタライ	ヒンゲル	ピンポイント	ワイヤーメッシュ	フレイ	押出	熱	ホットメルト	他材料多層	貼付
○	○				○		○			○		○	0.5mm		○	○	○				○	○					
○												○		○	○						×						
○				○						○	○	○									○					○	
○					○				○	○	○	○	5mm														
○			○									○															
○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	0.07mm	○	○	○	○				×						
○												△		○							○	◎					

不採用、情報がない場合は×

〇〇〇〇株式会社		https://www.〇〇〇〇.co.jp/	
1. 基材	(○)	2. スリット種類	(○)
●フィルム ○		●超細幅	
●マイクロ	5mm	●ミクロ	
●広幅	1300mm	●ドライミ	○
各社が加工可能なフィルムなども掲載。	最少・最大スリット幅	採用ラミ方式	
●紙 ○		5. 表面処理	(◎)
●不織布 ○		●エンボス ○	
●金属箔(銅、アルミ) ○		●スパッタリング ○	
●アルミ単層 ○		●コロナ処理 ○	
	各社の保有のスリット機の台数、サイズも掲載している場合もあります。	●アニール処理 ○	
		●マスキング加工 ○	
		●抜き加工 ○	
		トムソン ○	
		ハーフカット ○	
		穴あけ ○	
		ミシン加工 ○	
		●断裁	○
		採用ラミ方式	
		表面処理装置を持つ企業の採用処理法	
6. コア材質	(×)	7. 設備	(○)
●紙管		●クリーンルーム	○
●ABS		クラス 10,000	○
●PS			
●PE			
●FRP			
スリット加工時のコア材使用コア材について		クリーンルームはその他、関連装置の保有状況	
8. 連絡先、受託加工所在地			
〇〇県〇〇市1-1-1		TELOOO ←Webもしくは担当者部署にお問合せください。	
9. 会社概要 (1. 資本金、2. 従業員数、3. 事業内容)			

No.	会社名	1. 基材											2. スリット/巻方法											3. ラミネート																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		一般フィルム	エンボスフィルム	蒸着フィルム	ラミネートフィルム	テープ（粘着）	紙	絶縁紙	不織布	UD	繊維	（金網） （メッシュ）	他	スリット 0.5mm	超細 0.1mm	マイクロ 0.05mm	広幅 100mm以上	ジュー 100mm以上	ラミネート 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後	巻き 後

71社各社の加工7項目